

## DANE OGÓLNE

Oznaczenie agregatu	FDP 700 SS
Moc maksymalna E.S.P. [kVA] / [kW]	777,0 / 622,0
Moc znamionowa P.R.P. [kVA] / [kW]	706,0 / 565,0
Prąd znamionowy P.R.P. [A]	1019,0
Częstotliwość [Hz]	50
Napięcie [V]	400
Emisja spalin	non-compliant
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 50% [l/h]	69,9
75% [l/h]	104,8
100% [l/h]	141,2
110% [l/h]	159,4
Pojemność stand. zbiornika paliwa [l]	900
Czas pracy bez tankowania dla obciążenia 100% [h]	6,4
Instalacja sterowania silnika[V]	24
Waga agregatu bez paliwa [kg]	
Wymiary D x S x W [mm]	4500 x 1970 x 2520
Gwarantowana moc akustyczna L <sub>wa</sub> [dBA]	100
Ciśnienie akustyczne z 7m L <sub>Pa</sub> [dBA]	67,8 ± 2

### Moc znamionowa P.R.P.:

Określa maksymalną dostępną moc zespołu przy zmiennym obciążeniu w pracy ciągłej. Dopuszczalne przeciążenie +10% maksymalnie przez 1 godzinę na każde 12 godzin pracy. Średni pobór mocy w ciągu 24 godzin nie powinien przekraczać 70% P.R.P.

### Moc maksymalna E.S.P.:

Określa maksymalną dostępną moc agregatu, przy ograniczeniu pracy do 200 godzin rocznie. Średnie obciążenie w ciągu 24h nie może przekroczyć 70% ESP. Brak możliwości przeciążenia. Należy stosować w przypadku awarii zasilania podstawowego.

### Zastrzeżenia:

Parametry znamionowe określone dla standardowych warunków zewnętrznych, zgodnie z normą ISO 8528-1:2005.

### Dyrektywy i normy:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
- Dyrektywa Niskonapięciowa 2006/95/WE
- Kompatybilność Elektromagnetyczna 2004/108/WE
- Dyrektywa Hałasowa 2000/14/WE
- Dyrektywa Spalinowa 97/68/WE
- ISO 8528-1/2005, PN-ISO 8528-5/2005
- PN-EN 12601
- PN-EN 60204-1



## CECHY AGREGATU

Obudowa wykonana z blachy stalowej, powlekaną warstwą antykorozyjną ALZn.

Możliwość synchronizacji z innymi agregatami w trybie pracy wyspowej.

Skrzynka elektryczna z okienkiem podglądu parametrów, wyświetlanych na sterowniku, chroniona obudową agregatu.

Podejście przyłącza kablowego od dołu, chronione przez konstrukcję ramy

Łatwy dostęp serwisowy ze względu na panelową konstrukcję obudowy.

Układy wydechowe wyposażone w wysokiej jakości tłumiki spalin.

Rama ze zbiornikiem paliwa w wannie retencyjnej, chroniącej środowisko zewnętrzne przed wyciekami płynów technicznych.

Chroniony kluczem wlew paliwa umieszczony na zewnątrz obudowy

Zbiornik niezintegrowanego z ramą (dwuścienny) – zwiększona ochrona przed wyciekami paliwa.

Możliwość załadunku agregatu przy pomocy wózka widłowego oraz dźwigu z zawieszami.

Wysokiej sprawności maty wygłuszające, wykonane z materiałów atestowanych.

Ograniczona do minimum liczba śrub zewnętrznych.

## STEROWNIK STANDARD

Typ sterownika: IL-NT-MINT
Intuicyjny interfejs graficzny
Synchronizacja pracy generatorów w trybie pracy wyspowej
Praca równoległa z siecią (sterownik MainsCompact)
Wyrównywanie motogodzin pracy generatorów
Wyrównywanie obciążenia generatorów
Dostosowanie liczby pracujących generatorów do obciążenia
Dziennik zdarzeń: do 200 pozycji, zapis kompletnej historii
Pomiar wartości prądu w 3 fazach
Pomiar wartości napięć fazowych i przewodowych
Pomiar mocy czynnej, biernej i pozornej
Licznik czasu pracy
Pomiar napięcia akumulatora
Pomiar poziomu paliwa
Zegar czasu rzeczywistego
Ochrona generatora (częstotliwość, napięcie, asymetria)
Port USB (wymagany moduł IL-NT-S-USB)
Interfejs RS 232 oraz RS 485 wspierający protokół Modbus RTU (wymagany moduł IL-NT RS232 lub IL-NT RS232-485)
Obsługa zdalna przez Internet (wymagany moduł IB-Lite)
Bezpośrednia komunikacja z silnikami po magistrali CAN, odczyt i wyświetlanie parametrów z modułu ECU
Darmowa aplikacja WebSupervisor na urządzenia mobilne lub komputer PC do podglądu floty agregatów



Komunikacja ModbusTCP (wymagany moduł IB-Lite)
Obsługa zdalna przez GPRS (wymagany moduł IL-NT GPRS)
Wysyłanie powiadomień o błędach poprzez SMS lub e-mail (wymagany moduł IL-NT GPRS lub IB-Lite)
Darmowy system IntelliMonitor do podglądu parametrów agregatów

## SILNIK

Producent silnika	Scania
Typ silnika	DC16 078A 02-43
Kraj produkcji	Szwecja
Moc silnika netto [kW]	596,0
Emisja spalin*	non-compliant
Obroty [obr/min]	1500
Regulacja obrotów	elektroniczna
Klasa wykonania**	G2
Pojemność silnika [l]	16,4
Liczba cylindrów	8
Układ paliwowy	XPI
Instalacja [V]	24
Płyn chłodzący	Anti Freeze
Pojemność cieczy chłodzącej [l]	68,0
Olej silnikowy	Shell Rimula R4L
Pojemność miski olejowej [l]	48,0
Rodzaj paliwa	Diesel (EN 590)
Zużycie paliwa dla obciążenia 75% [l/h]	104,8
Zużycie paliwa dla obciążenia 100% [l/h]	141,2

\* Zgodnie z Dyrektywą 97/68/WE dotyczącą ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych z silników spalinowych, montowanych w maszynach samojezdnych, nieporuszających się po drogach.

\*\* Zgodnie z normą PN-ISO 8528-5/1997

## PRĄDNICĄ

Producent prądnicy	Sincro*
Typ prądnicy	SK355WL
Kraj produkcji	Chorwacja
Moc prądnicy (40 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	720,0
Moc prądnicy (27 °C, 1000m n.p.m.) [kVA]	792,0
Sprawność prądnicy [%]	94,8
Stabilizacja napięcia	AVR cyfrowy
Poziom stabilizacji napięcia [%]	+/- 0,25
Ochrona	IP 23
Klasa izolacji	H
Odkształcenia harmoniczne prądu THD [%]	< 2
Reaktancja X <sub>d</sub> ' [%]	10,5

\* Możliwość zabudowy prądnicy firmy STAMFORD lub innej, wskazanej przez klienta. Dane znamionowe agregatu mogą w takim przypadku ulec zmianie.